

toscana nastri

SOLUZIONI CHE MUOVONO LE AZIENDE

NASTRI TRASPORTATORI
CINGHIE
LAVORAZIONI SPECIALI
GOMMA SPUGNA

INDICE
CONTENUTI

AZIENDA 4
SETTORI E APPLICAZIONI..... 5
NASTRI TRASPORTATORI MODULARI..... 6
MONOCOMPONENTE..... 7
CINGHIE DENTATE 8
CINGHIE PIANE..... 10
RIVESTIMENTI 12
LAVORAZIONI SPECIALI..... 14
GOMMA SPUGNA..... 16
NASTRI VETRO PTFE ARAMIDE..... 18
CONTATTI..... 20

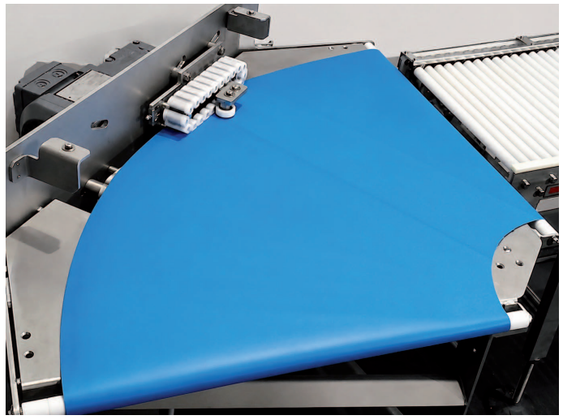


TOSCANA
NASTRI

Toscana Nastri, fondata nel 1978, realizza, trasforma ed effettua lavorazioni personalizzate su nastri trasportatori, cinghie di trasporto e trasmissione per tutti i processi di lavorazione dell'industria leggera.
Siamo uno dei principali rivenditori di nastri e cinghie Forbo-Siegling in Italia, leader mondiale nel settore dei nastri trasportatori.

Mettiamo a disposizione dei nostri Clienti la nostra competenza, acquisita in oltre 40 anni di attività per consigliare il prodotto più idoneo alle specifiche esigenze. I nostri punti di forza sono la tempestività, la convenienza e la costante ricerca tecnologica, frutto della collaborazione con oltre 2000 aziende di primaria importanza e costruttori di impianti.

La piena soddisfazione dei nostri Clienti è il nostro obiettivo primario ed è assicurata dall'alta qualità dei nostri prodotti e dall'attento servizio di assistenza pre e post vendita.







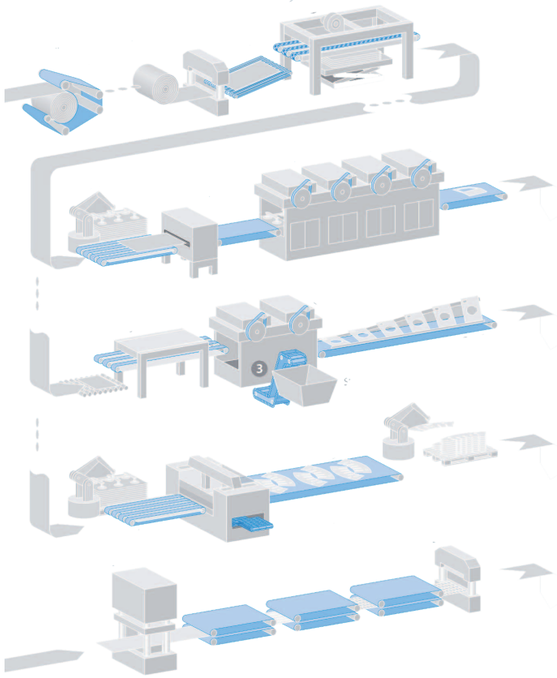
Nel 1998 la Società. ha introdotto il sistema di Gestione Qualità - UNI EN ISO 9001 : 2015; ciò consente di assicurare la corrsipondenza alla normativa e il livello di qualità dichiarato. La conformità dei materiali e dei servizi forniti è garantita da apposite fasi di verifica e dai servizi di assistenza. Questa visione permette di migliorare costantemente le nostre capacità e il servizio fornito ai nostri Clienti.

SETTORI
APPLICAZIONI

Toscana Nastri, è in grado di fornire un'ampia gamma di nastri trasportatori, nastri modulari sintetici, cinghie piane e dentate, ideali per le più varie applicazioni, garantendo sempre la scelta del prodotto ottimale.

Il nostro campo di azione comprende tutti i principali settori industriali e tutte le parti dell'impianto che prevedono movimentazione, trasporto e trasmissione.

Ogni richiesta è seguita attentamente dai nostri Agenti e dai nostri Tecnici di comprovata esperienza.



Industrie principali:

- ALIMENTARE
- CONFEZIONAMENTO
- CHIMICO
- FARMACEUTICO
- MECCANICO
- CERAMICA
- LEGNO
- LOGISTICA
- VETRO

Toscana Nastri è in grado di offrire il servizio di assistenza e montaggio: la tecnologia delle nostre attrezzature e dei metodi di lavorazione permettono, infatti, di intervenire direttamente sugli impianti dei nostri Clienti.

NASTRI
TRASPORTATORI

Toscana Nastri trasforma ed esegue lavorazioni su una ampia gamma di nastri trasportatori e di processo.
Grazie ad un ampio ventaglio di soluzioni, alla professionalità dei nostri tecnici e una approfondita conoscenza delle problematiche di produzione, possiamo consigliare il nastro più adatto, in base alle specifiche esigenze.

La gamma prodotti comprende oltre 300 tipi di nastro, pensati per i diversi settori industriali.

Alcune delle caratteristiche principali dei nostri nastri sono:

Resistenza all'abrasione;
Resistenza alle temperature;
Non antistaticità e antistaticità;
Conformità alle norme HACCP, FDA, BgVV;
Conformità alle normative Atex;
Superficie di trasporto liscia o strutturata;
Bassa e,issione di rumore.







Le condizioni di impiego dei nastri trasportatori sono molteplici: per una scelta corretta della tipologia di materiale e del tipo di giunzione più adatta da impiegare nelle vostre lavorazioni potete usufruire dell'esperienza e competenza di Toscana Nastri.

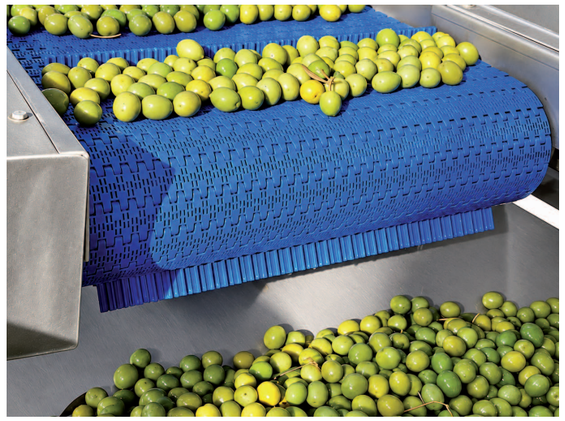
MODULARI
MONO COMPONENTE

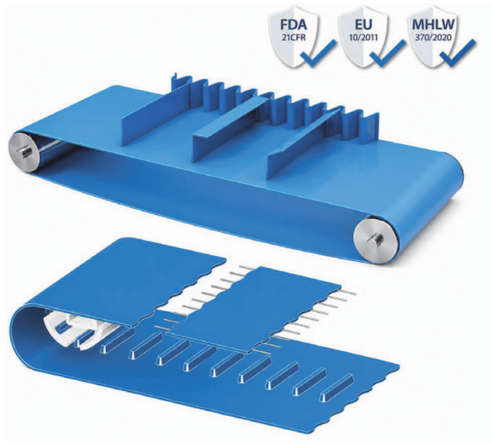
I nastri modulari in plastica Siegling Prolink sono popolari nella produzione alimentare, automobilistica e di pneumatici, nonché nei centri di distribuzione dei pacchi; eccellono in termini di affidabilità, prestazioni, qualità, durata e igiene.

L'intera gamma di prodotti può essere configurata al meglio per ogni esigenza di trasporto: differenti tipi di superficie (liscia e non) garantiscono le proprietà di distacco desiderate, mentre i numerosi accessori permettono il corretto trasporto anche di materiali sfusi e di piccole dimensioni.

I nastri modulari e mono componente sono abbinabili a:
Profili trasversali;
Profili longitudinali;
Sponde di contenimento;
Sistemi di posizionamento preciso (Center Driver, Positive Drive).







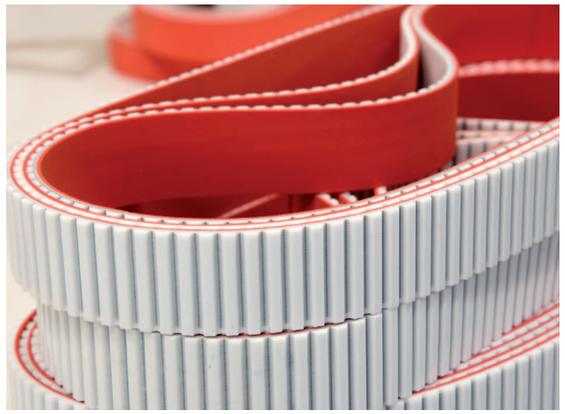
I nastri trasportatori mono componente sono realizzati in poliuretano termoplastico ad alta resistenza; le superfici chiuse e lisce rendono questi nastri facili da pulire e particolarmente idonei all'ambito alimentare, in cui l'igiene è fondamentale; sono conformi all'attuale regolamento FDA e EU.

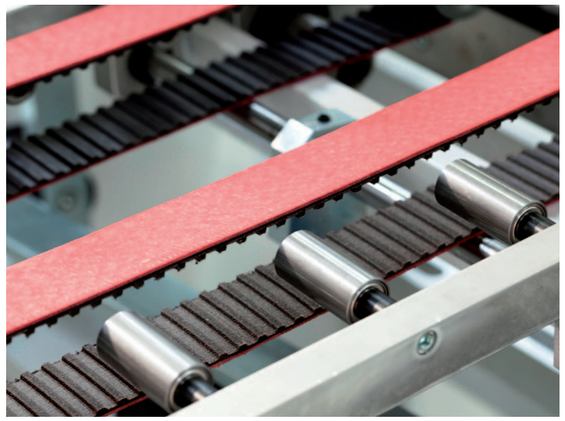
CINGHIE DENTATE

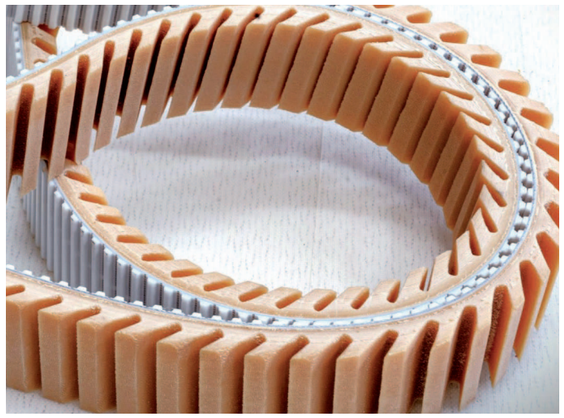
Le cinghie dentate, realizzate in poliuretano termoplastico o in gomma, vengono impiegate in applicazioni dove sono presenti grandi variazioni di velocità (accelerazioni e frenate) oppure per il posizionamento preciso del prodotto.
Le cinghie dentate, infatti, sono in grado di trasmettere valori di potenza molto elevati, senza perdite di efficienza.

Sia la struttura interna, sia il rivestimento esterno possono essere personalizzati in base al tipo di utilizzo e alle esigenze del Cliente, in modo da favorire la resistenza all'usura, aumentare il coefficiente di attrito, ridurre le emissioni sonore.

Toscana Nastri è in grado di fornire tutti i tipi presenti sul mercato (passi metrici e passi in pollici), nei formati a metraggio, anello chiuso e manicotto.



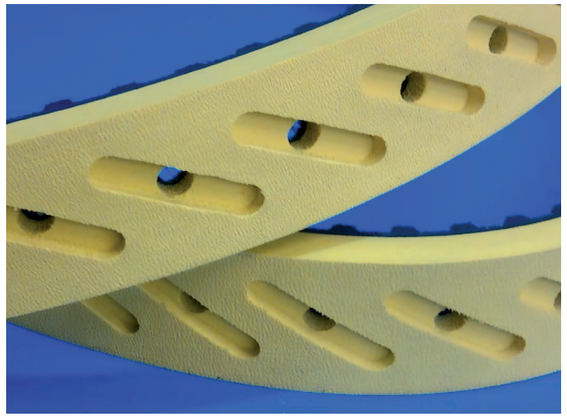


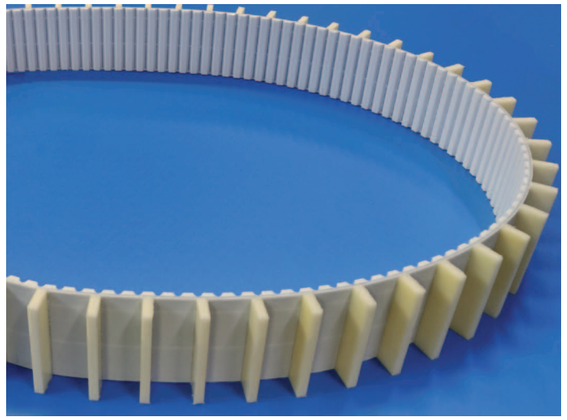


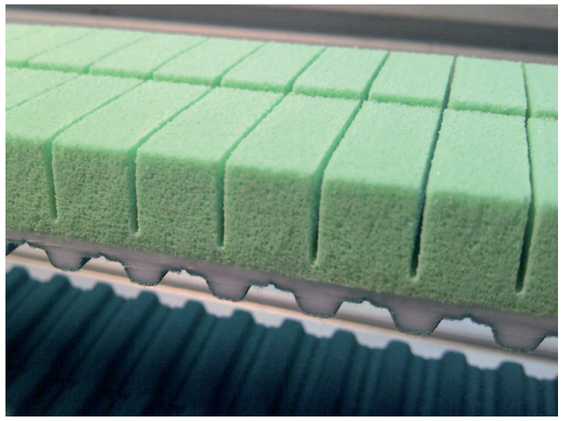
Le Cinghie dentate possono essere utilizzate sia per esigense di trasmissione potenza (più o meno elevate, a seconda della necessità), sia per le più varie esigenze di trasporto di prodotto.
La versatilità e la possibilità di personalizzazione sono due dei punti di forza delle cinghie dentate.

E' possibile realizzare un'ampia gamma di modifiche personalizzate che incrementano l'efficienza delle cinghie dentate in base alle specifiche necessità tecniche del Ciente:
l'applicazione di rivestimenti in gomma, ad esempio, aumenta il coefficiente di attrito della cinghia;
la realizzazione di fori, asole e fresature può essere molto utile per migliorare l'aderenza per le applicazioni sottovuoto;
gli intaglli trasversali, invece favoriscono l'avvolgimento della cinghia sui rulli.

Grazie alla nostra strumentazione, siamo in grado di progettare, realizzare ed applicare tasselli di contenimento sul dorso della cinghia dentata, per tutti i casi in cui sia necessario un grande controllo nel trasporto del prodotto.







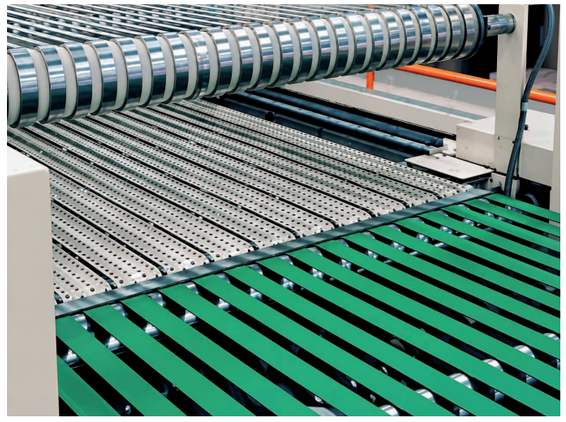
Le lavorazioni speciali disponibili includono inoltre:
l'applicazione di copertura tela in nylon sul dorso e/o dente della cinghia per diminuire la resistenza allo scorrimento e il rumore;
fresatura del dente, fornitura e applicazione di falso dente molto utili in caso di applicazioni "STOP & GO".

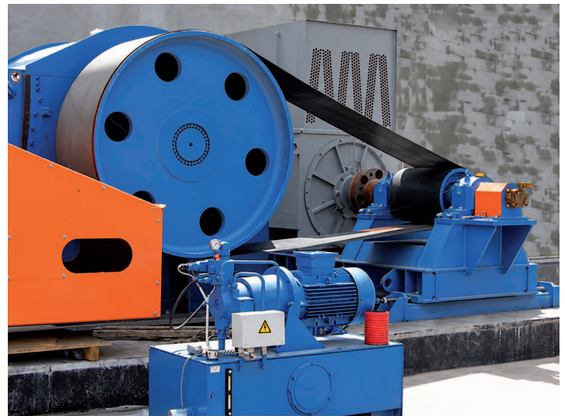
CINGHIE
PIANE

Le cinghie piane sono utilizzate in campi che richiedono elevati regimi di rotazione e forti sollecitazioni, in quanto possono trasmettere grandi forze e vantano un'ottima efficienza (superiore al 98%).

Grazie all'elevata flessibilità e alla possibilità di utilizzare entrambi i lati per l'azionamento, le cinghie piane permettono di realizzare le più varie configurazioni di trazione, sfruttando anche pulegge dal diametro molto piccolo. Le buone caratteristiche di ammortizzazione salvaguardnao i cuscinetti di supporto, offrendo un funzionamento senza vibrazioni.

L'elevata resistenza all'usura garantisce una lunga durata delle cinghie piane. Il coefficiente di attrito costante assicura lo stesso regime di velocità lungo l'intera vita operativa.
I materiali del nucleo di trazione (poliestere, aramide e poliammide) offrono un ottimo mantenimento della tensione.





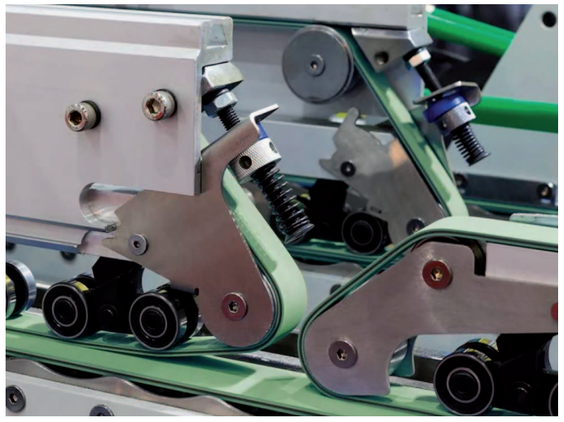


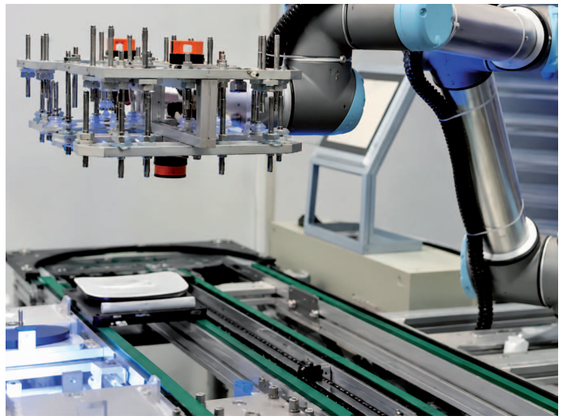
Le cinghie piane comportano emissioni sonore molto ridotte, che possono essere ulteriormente minimizzate dalla scelta del rivestimento del lato inferiore.
Lo smistamento lettere è uno dei settori principali in cui vengono impiegate le cinghie piane; in queste applicazioni si raggiungono velocità altissime, anche superiori a 100 m/s.

L'utilizzo di cinghie piane nel campo delle macchine Piega e Incolla è decisivo: l'alta efficienza delle cinghie consente all'impianto di lavorare in modo ottimale anche a velocità molto alte.
Le cinghie piane sono ottimali per l'impiego nella Trasmissione di Rulliere e nel settore della movimentazione dei componenti elettronici.

Le cinghie piane possono avere diversi tipi di rivestimento, sia per quanto riguarda il lato superiore, sia per quello inferiore; il diverso tipo di rivestimento viene studiato in base alle esigenze del Cliente e al campo di applicazione.
I principali rivestimenti sono:

G = Gomma;
L = Cuoio al Cromo;
N = Novo (fibra di poliestere);
P = Poliammide;
R = Grip;
T = Tessuto (poliammide, poliestere, misto)
U = Poliuretano



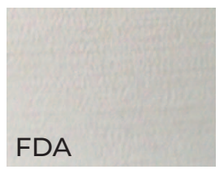




Le cinghie elastiche alimentari Siegling Extremultus sono conformi alle norme FDA e UE; sono disponibili di colore blu o bianco per ottimizzare il contrasto rispetto ai prodoti alimentari. L'elasticità garantisce l'impiego in caso di interassi corti, bilance a nastro e strutture retrattili. Le cinghie sono facili da pulire e resistenti ad agenti chimici.

RIVESTIMENTI

GOMMA NBR BIANCA



Tipologia:	NBR
Durezza:	60+/-5 Sh/A
Temperatura:	-25/100°C
Superficie:	liscia
Colori	bianco
Vantaggi:	buona resist.chimica; grip

GOMMA PARA ROSSA



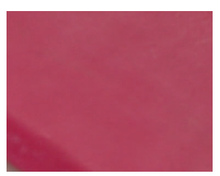
Tipologia:	NR
Durezza:	45+/-5 Sh/A
Temperatura:	-25/100°C
Superficie:	liscia
Colori	rosso
Vantaggi:	buona resist.chimica; grip

GOMMA PARA GIALLA



Tipologia:	NR
Durezza:	45+/-5 Sh/A
Temperatura:	-25/100°C
Superficie:	liscia
Colori	giallo
Vantaggi:	buona resist.chimica; grip

LINATEX®



Tipologia:	NR
Durezza:	35+/-5 Sh/A
Temperatura:	-40/70°C
Superficie:	liscia
Colori	rosso
Vantaggi:	ottime caratt. mecc; grip

LINATRILE®



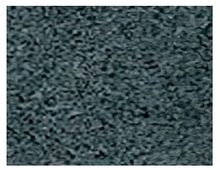
Tipologia:	NBR
Durezza:	35-60 Sh/A
Temperatura:	-20/110°C
Superficie:	liscia
Colori	arancio
Vantaggi:	ottime caratt. mecc; grip

GOMMA PARA AMBRA



Tipologia:	NR
Durezza:	45+/-5 Sh/A
Temperatura:	-40/85°C
Superficie:	liscia
Colori	beige
Vantaggi:	resistenza a tagli ed usura

NOVO



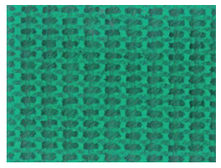
Tipologia:	NON WOVEN
Durezza:	/
Temperatura:	-10/100°C
Superficie:	liscia
Colori	vari
Vantaggi:	ottima resist.oli, grassi, tagli

FG - PVC



Tipologia:	PVC
Durezza:	60 Sh/A
Temperatura:	-10/70°C
Superficie:	lavorata
Colori	bianco
Vantaggi:	resist.tagli, usura, ag.chimici

AR - NBR



Tipologia:	NBR
Durezza:	50 Sh/A
Temperatura:	-25/100°C
Superficie:	lavorata
Colori	verde
Vantaggi:	resist.tagli,usura;basso grip

CN 34



Tipologia:	CR
Durezza:	38-55 Sh00
Temperatura:	-40/85°C
Superficie:	liscia
Colori	rosso mattone
Vantaggi:	ottime proprietà fisiche, resist. ad oli

CNA



Tipologia:	CR
Durezza:	38-55 Sh00
Temperatura:	-40/85°C
Superficie:	liscia
Colori	nero
Vantaggi:	ottime proprietà fisiche, resist. ad oli

ER43G



Tipologia:	PU
Durezza:	52 Sh00
Temperatura:	-40/90°C
Superficie:	liscia
Colori	grigio
Vantaggi:	ottima resist. a vapore, ag. chimici

SYLOMER®



Tipologia:	PU
Durezza:	su richiesta
Temperatura:	-30/70°C
Superficie:	liscia
Colori	vari
Vantaggi:	ottime carat.mecc. resist. ag. chimici

VULKOLANN®



Tipologia:	PU
Durezza:	40-65 Sh/A
Temperatura:	-20/120°C
Superficie:	liscia
Colori	giallo
Vantaggi:	ottima resist. ad abrasione, laceraz.

POLIURETANO



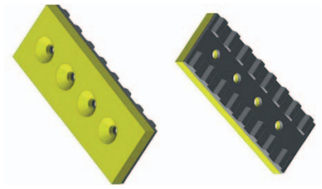
Tipologia:	PU
Durezza:	35/90 Sh/A
Temperatura:	-20/100°C
Superficie:	liscia
Colori	vari
Vantaggi:	ottima resist. meccanica

Questi sono alcuni dei materiali più performanti e richiesti che Toscana Nastri è in grado di utilizzare per le superfici di rivestimento.

LAVORAZIONI SPECIALI

FORATURA - ASOLE - FRESATURE

Toscana Nastri è in grado di progettare ed effettuare forature, asole e fresature a disegno su nastri e cinghie, sfruttando diverse tecnologie.



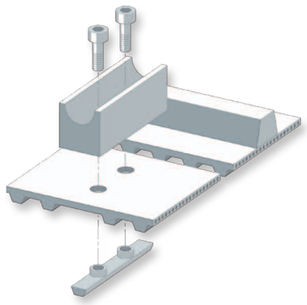
INTAGLI TRASVERSALI

Gli intagli trasversali sono particolarmente utili nei casi in cui sono presenti diametri di avvolgimento piuttosto piccoli: intagliando il rivestimento le cinghie rivestite acquistano una maggiore flessibilità, senza perdere le specifiche tecniche richieste.



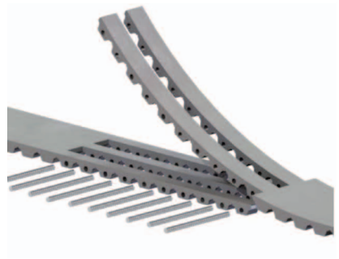
LAVORAZIONE FALSI DENTI PER CINGHIE DENTATE

La lavorazione falsi denti prevede l'asportazione di uno o più denti della cinghia dentata e la conseguente installazione di apposita piastrina che simula il dente originale; le piastrine possono essere abbinate a tasselli e profili contenitivi riutilizzabili.

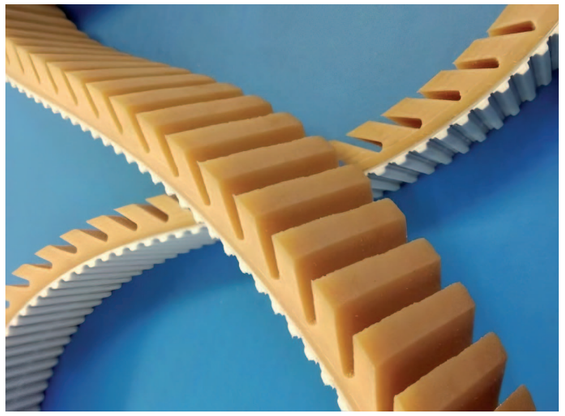


APPLICAZIONE DI GIUNZIONI MECCANICHE SU NASTRI E CINGHIE

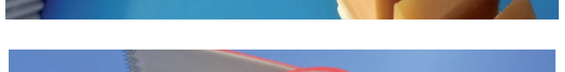
Quando si presenta la necessità di poter aprire agevolmente il nastro o la cinghia per le fasi di montaggio e smontaggio, sui nostri prodotti possono essere applicati vari tipi di giunzioni meccaniche; le giunzioni possono essere realizzate in metallo oppure in materiali alternativi.

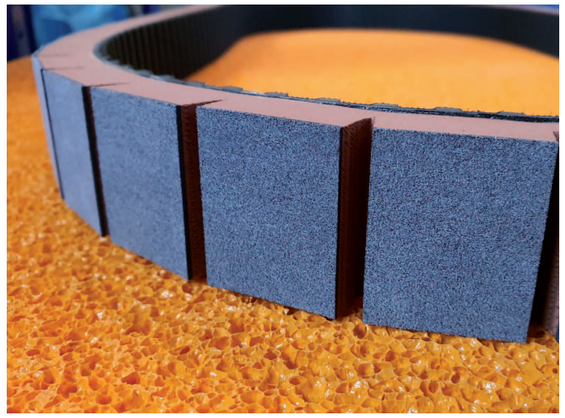


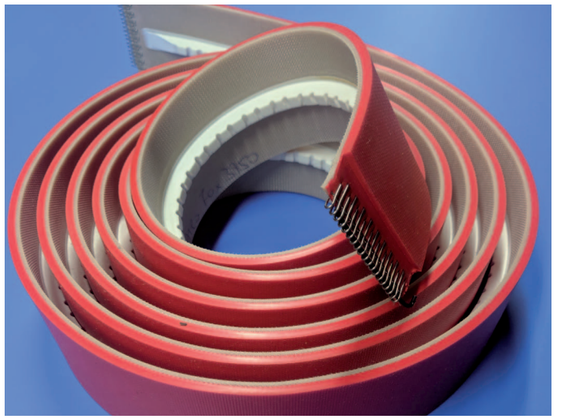


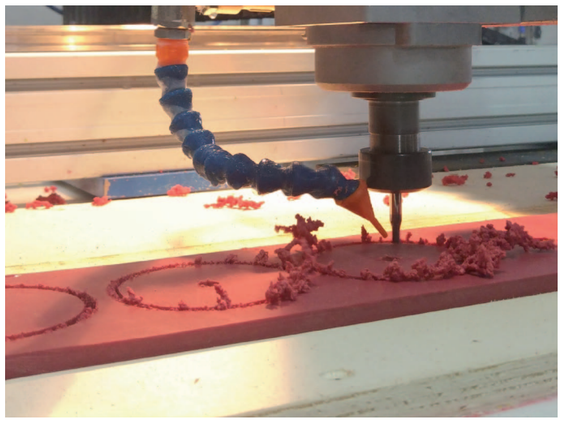














GOMMA
SPUGNA

Toscana Nastri ha sviluppato una linea specifica di nastri per il settore ceramico con copertura in varie tipologie di gomma spugna.

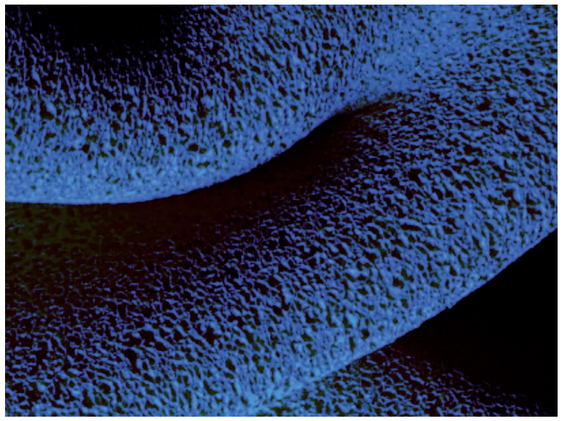
Forniamo inoltre, rulli in diversi tipi di gomma spugna di qualità tecnica, impiegati nel campo dell'etichettatura e del confezionamento in generale.

I nastri dotati di rivestimento in gomma spugna sono particolarmente idonei alla pulizia e alla desmaltatura di ceramica e porcellana, in quanto hanno un'ottima resistenza alle abrasioni e una grande capacità di assorbimento dell'acqua impiegata nelle lavorazioni; i campi di applicazione, pertanto, spaziano dal settore delle stoviglie, dei sanitari e della terracotta.

In generale, i nastri in gomma spugna sono impiegati per:
Pulitura e lucidatura;
Trasporto di materiale fragile;
Tutti quei casi in cui è richiesta capacità di assorbimento degli urti e delle vibrazioni (perfino nel trasporto della dinamite...).

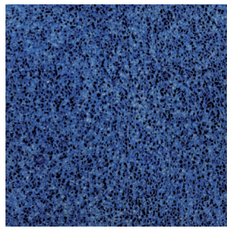






Toscana Nastri è in grado di fornire i nastri in gomma spugna con:
Dimensioni personalizzate;
Chiusura nastro ad anello;
Possibilità di foratura gomma spugna e nastro per facilitare il drenaggio dell'acqua;
Possibilità di applicazione profili di guida.

BICAR
BLU



Densità: 320-340 kg/m³

BICAR
VERDE



Densità: 220-240 kg/m³

D160-F
ARANCIO



Densità: 140-180 kg/m³

D160-M
ARANCIO



Densità: 140-180 kg/m³

D200-M
ARANCIO



Densità: 180-220 kg/m³

D250-M
ARANCIO



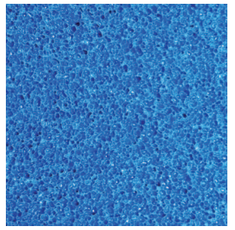
Densità: 230-270 kg/m³

D270-F
VERDE



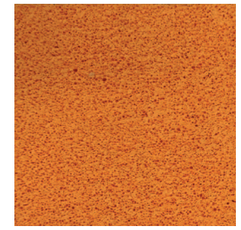
Densità: 250-290 kg/m³

D300-F
BLU



Densità: 280-320 kg/m³

D350-F
ARANCIO



Densità: 330-370 kg/m³

NASTRI VETRO PTFE ARAMIDE

NASTRI VETRO PTFE

Resistenza alla temperatura compresa tra -55 e +260°C;
Ottima antiaderenza;
Ottima resistenza agli agenti chimici aggressivi.



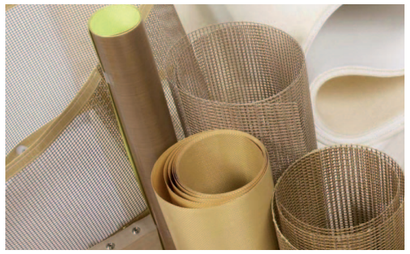
NASTRI ARAMIDE-PTFE

Resistenza alla temperatura compresa tra -55 e +260°C;
Elevata resistenza meccanica;
Buona resistenza all'abrasione;
Discreta resistenza all'utilizzo in ambienti saturi di vapore.



RETI VETRO-ARAMIDE PTFE

Resistenza alla temperatura compresa tra -55 e +260°C;
Resistenza agli agenti aggressivi;
Ottimo passaggio d'aria;
Resistenza ai raggi UV e IR;
Stabilità dimensionale elevata.



TESSUTI SILICONATI

Resistenza alla temperatura compresa tra 0 e +250°C;
Buona resistenza ad acidi deboli ed alcali;
Ottime proprietà di antiaderenza;
Elevato coefficiente di attrito;
Ottima flessibilità.



SFOGLIATI PTFE

Resistenza alla temperatura compresa tra -55 e +220°C;
Ottima adesione dell'adesivo sulla quasi totalità delle superfici;
Ottima antiaderenza;
Ottima resistenza agli agenti chimici aggressivi.





toscana nastri

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION
DNV·GL
ISO 9001

Toscana Nastri srl
Via Caduti sul Lavoro, 12 - 59100 Prato ITALIA
Tel +39 0574 632263 P.I. e C.F. 01867830976
www.toscananastri.com - info@toscananastri.com
toscananastri@pec.toscananastri.it